

RASCOflex AY108

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

ACRYLAT INJEKTIONSPRODUKTE

Die RASCOflex Acrylate werden seit Mitte der 1960er Jahre eingesetzt. RASCOR ist der Umweltschutz ein Herzensanliegen. Daher ist RASCOR bestrebt, immer mit den umweltverträglichsten Rohstoffen und Produktionsmethoden die RASCOflex Acrylate herzustellen. Unsere Bestrebung ist dies maximal zu erreichen und nicht nur den Anforderungen der Normen zu genügen. Weder in den Produkten noch für die Herstellung und auch nicht für die Reinigung der Injektionsausrüstung werden lösungsmittelhaltige Produkte verwendet oder benötigt.

Die RASCOflex Produkte werden permanenten, strengen internen Qualitätskontrollen unterzogen und auch durch externe Labore kontinuierlich überprüft.

EINSATZBEREICHE

RASCOflex AY108 ist ein hochwertiges Standardprodukt, seit Jahrzehnten im Einsatz. Es ist praktisch für alle Abdichtungsarbeiten geeignet, wird aber in erster Linie für sanierende Abdichtungen von Haarrissen, breiten Rissen und Fugen, auch bei drückendem Wasser, eingesetzt. Ein Vorverpressen ist nicht nötig. Es wird auch bei der vorbeugenden Abdichtung im Zusammenhang mit den RASCOtec Injektionssystemen verwendet.

Das RASCOflex AY108 ist das Acrylat das die höchsten Ansprüche erfüllt. Weder höchste Wasserdrücke noch zeitweilige Trockenheit mindern die Qualität und Lebensdauer vom RASCOflex AY108.

Durch die finale hohe Alkalität des RASCOflex AY108 im Baukörper übernimmt es einen passiven Korrosionsschutz.

Durch das modulare Baukastensystem mit den verschiedenen Additiven kann das RASCOflex AY108 baustellenseitig jederzeit auf die situativen Bedürfnisse eingestellt werden. So kann RASCOflex AY108 zu einem extrem stark quellenden Gelkörper, zur Klebkraft-Verstärkung und zu schwindarmer Formulierung angepasst werden. Für die optimale Wahl stehen Ihnen die technischen Berater von RASCOR gerne zur Seite.

MERKMALE

- stabilisiertes, hoch konzentriertes Gel
- kann für trockene bis stark wasserführende Risse und Arbeitsfugen eingesetzt werden
- sehr hohes reaktives und reversibles Quellverhalten
- Abdichtung erfolgt über Quelldruck bei Wasserkontakt
- keine Flankenhaftung notwendig (Injektion auch bei teilweiser Verschmutzung möglich)
- hohe Frostbeständigkeit (im Endzustand)
- für Trinkwasserbauten zugelassen
- passiver Korrosionsschutz
- gute Chemikalienbeständigkeit
- auch für Unterwasserinjektion geeignet (Salz- oder Süßwasser)
- frei von PFAS, PFOS und PFOA

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



Weitere Produktinfos



RASCOR International AG
Gwerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH
Ratsgasse 6
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38
www.rascor.com
badkissingen@rascor.com



RASCOflex AY108

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

	A-Comp Stammkomponente	A-Cat Aktivator	B-Comp Konzentrat	B-P Härter-Pulver
Lieferform	flüssig	flüssig	flüssig	Pulver
Materialfarbe	violett	transparent	transparent	weiss
Gebindeart	Kanister (Kunststoff)	Flasche (Kunststoff)	Kanister (Kunststoff)	Dose (Kunststoff)
Deckelfarbe	schwarz	schwarz	schwarz	schwarz
Standard-Gebindegrösse 50 l Set *	23,7 l	1,3 l	5 l	500 gr
Dichte (DIN EN ISO 2811)	1,09 kg/l (± 0,03)	1,12 kg/l (± 0,03)	1,04 kg/l (± 0,03)	
Gefahrgut ADR	kein	kein	kein	UN 1444

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Mischung (gebrauchsfertig inkl. Wasseranteil)

Dynamische Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 3219)	3 - 8 mPas (EMPA)
Scheinbare Viskosität bei 23 °C (DIN EN ISO 2555)	9 - 17 mPas
Druckfestigkeit (DIN EN 12190)	nicht anwendbar
Quellfähigkeit	ca. 30 % (nach 72h)
pH-Wert des ausreagierten Gemisches	ca. 8,0 bis 12,0 nach Reaktion mit der Alkalität des Betons
Polymerisationsbeginn bei 20 °C	ca. 90 - 120 s
Anwendungsbereich	von +0 °C bis +60 °C (bis -5 °C in eisfreien Rissen und Fugen möglich)
Haltbarkeit/Lagerung	12 Monate, Originalgebinde bei +5 °C bis +35 °C, trocken
Wasser ist Bestandteil der Mischung (für die genaue Zugabe der Menge siehe Abschnitt Aufarbeitung/Verarbeitung)	

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

ZULASSUNGEN

- EN 1504-5 System 2+
- bauaufsichtliche Zulassung DIBt für Schleierinjektion
- Brandzulassung Baustoffklasse B2
- REACh bewertete Expositions-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACh geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfung, MFPA Leipzig
- Kennwertprüfung EN 1504-5, MFPA Leipzig
- Brandprüfung B2, MFPA Leipzig
- Trinkwasserprüfung DIN EN 12873-2, MFPA Leipzig
- weitere auf Anfrage
- Muster-Umwelt-Produktdeklaration vorhanden

LIEFERFORM/ADDITIVE

Art. Nr.	Produkt	Gebinde	Inhalt
1401.2111.001	RASCOflex AY108 50 l	Set	50 l
Weitere Liefergrössen auf Anfrage verfügbar			
1101.3011.001	RASCOflex AY-RE (Verzögerer)	Kanister	5 l
1101.3022.001	RASCOflex AY-AC (Beschleuniger)	Kanister	10 l
1101.3041.001	RASCOflex AY-PE (Elastomer)	Kanister	25 l
1101.3052.001	RASCOflex AY-QV100 (Quellverstärker)	Kanister	20 l
1101.3030.001	RASCOflex AY-DT A-Comp (Spülmittel)	Kanister	10 l
1101.3031.001	RASCOflex AY-DT B-Comp (Spülmittel)	Kanister	10 l

Injektionsgeräte, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38



RASCOflex AY108

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

RASCOflex AY108 werden in genau abgefüllten Mengen geliefert, so dass von jedem Produkt ein Behälter für das Gemisch verwendet wird. Teilmengen sollten vermieden werden. Die Injektion wird mit einer 1:1 volumetrisch fördernder 2-K Injektionspumpe (z.B. Injektionsmaschinen: Modelle RASCOpump HJP 14, HJP 18, HJP 25, HJP 50) ausgeführt. Für Acrylate müssen die Pumpen jeweils aus rostfreiem Stahl sein!

Die **Aufbereitung der A-Komponente** erfolgt durch Zusammenmischen des Katalysators A-Cat mit dem Konzentrat A-Comp. Das Mischen muss mit einem Quirl erfolgen. Die fertig angemischte A-Komponente ist, je nach Lager-temperatur ca. 2 Tage haltbar.

Die **Aufbereitung der B-Komponente** erfolgt durch Aufmischen des Pulvers B-P mit dem Konzentrat B-Comp und Zugabe von Wasser bis 25 l Gesamtmischung (nicht den Quirl der A-Komponente zum Mischen der B-Komponente verwenden!) Die fertig angemischte B-Komponente ist je nach Lagertemperatur 2 bis 5 Tage haltbar.

Die aufbereiteten Komponenten A und B werden später im Mischkopf während des Pumpvorganges zusammengemischt. Ein Statikmischer ist nicht erforderlich.

RASCOR bietet verschiedenste Packerlösungen, wie Schraubpacker, Lamellenpacker, Schlagpacker sowie Tagespacker aus unterschiedlichen Materialtypen und in verschiedensten Durchmesser und Längen, wie auch verschiedene Kuppelungssysteme.

MODIFIKATIONEN / ANPASSUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Das RASCOflex AY108 kann jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, entsprechend der situativen Bedürfnisse mittels Additiven angepasst werden.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex AY-AC
Reaktionszeitverzögerung: RASCOflex AY-RE
Polymerverstärkung: RASCOflex AY-PE
Quellverstärkung: RASCOflex AY-QV100

Für die korrekte Dosierung des entsprechenden Additives bitte das jeweilige Technische Datenblatt konsultieren!

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Alle Behälter und Mischgeräte sind streng nach A und B zu trennen. RASCOflex AY-RE Verzögerer und RASCOflex AY-AC Beschleuniger dürfen nur der A-Komponente beigegeben werden. Zum Spülen der Injektionsanlage empfehlen wir das RASCOflex AY-DT. Dazu ist keine zusätzliche Spülpumpe notwendig.

Geeigneter Schutzanzug, Schutzhandschuhe und Schutzbrille tragen. Augenspülflasche bereithalten. Für detaillierte Angaben ist das Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Während der Verarbeitungszeit lassen sich die Arbeitsgeräte (Pumpe, Mischbatterie, Packer, etc.) einfach mit Wasser reinigen. Das ausgehärtete Material lässt sich mechanisch, z.B. mit einer Drahtbürste, entfernen.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



Mischvideo

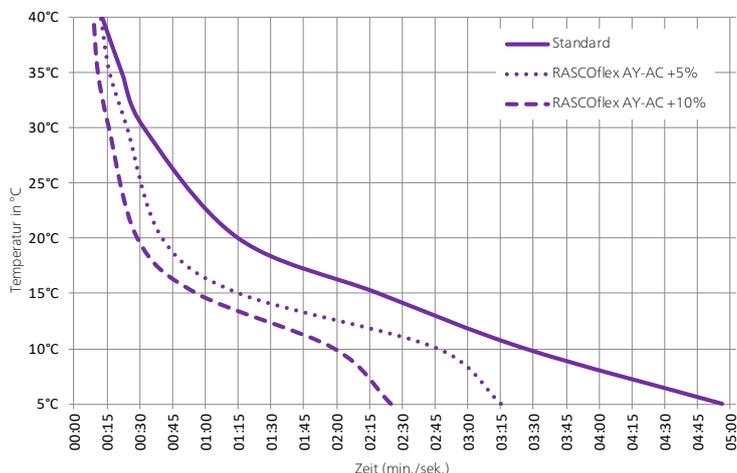


RASCOflex AY108

INJEKTIONSMATERIAL ACRYLAT

REAKTIONSZEIT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur

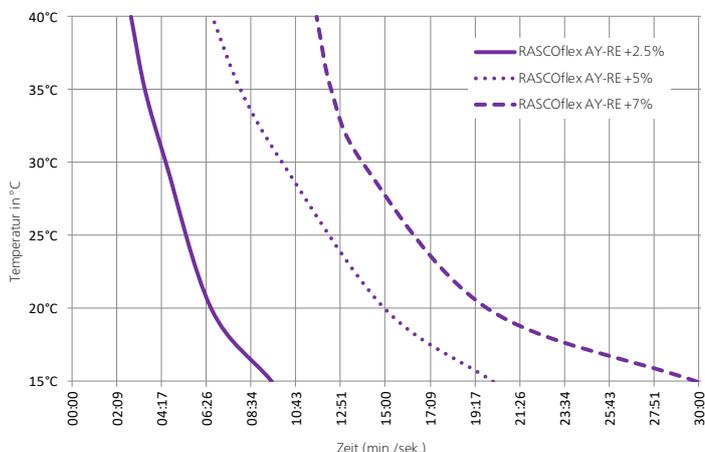


Temp.	Standard	AY-AC +5%	AY-AC +10%
40 °C	13 s	12 s	9 s
35 °C	22 s	16 s	11 s
30 °C	32 s	24 s	17 s
20 °C	75 s	40 s	29 s
15 °C	140 s	65 s	56 s
10 °C	200 s	160 s	120 s
5 °C	5 min	190 s	145 s

Richtwerte aus Laborversuchen!

VERZÖGERUNGSZEIT

Reaktionszeit in Minuten abhängig von der Material-/Baukörpertemperatur



Temp.	AY-RE +2.5%	AY-RE +5%	AY-RE +7%
40 °C	170 s	7 min	12 min
35 °C	210 s	9 min	13 min
30 °C	5 min	11 min	14 min
20 °C	7 min	15 min	20 min
15 °C	10 min	20 min	30 min

Richtwerte aus Laborversuchen!

HINWEIS: Eine weitere Erhöhung der Zugabemengen über den angegebenen Werten wird nicht empfohlen und kann zu ungenügenden Abdichtungsergebnissen führen.

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produktauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-97688 Bad Kissingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)971 130 27 38